

Паспорт машинного оборудования
Отдельные установки коротко-тактовой
линии ламинирования

DIEFFENBACHER
Z A I S E N H A U S E N

| Устано вка | Название | Чертеж | Технические данные |
|---------------|---|--------------------------------------|--|
| | Коротко-тактовая линия ламинирования | 24-0100-00-00-00 | |
| 108908.01 | Подача плиты.основы / Raw Board Infeed Area | | |
| 01.001 | подающий роликовый транспортер stack roller conveyor | 28-0531-61-00-00 | <p>Ширина прибл. 2.100 мм Длина прибл. 3.500 мм Рабочая высота прибл. 600 мм Высота штабеля макс. 800 мм Инсталлированная мощность прибл. 0,75 kW Рабочее натяжение макс. 2.679 кг Скорость транспортировки прибл. 10 м/мин при 50 Hz</p> |
| 01.002 | передвижная тележка transfer carriage (AGV) | 28-0026-17-00-00 | <p>Роликовый транспортер: Рабочая высота прибл.: 600 мм Общая длина прибл.: 3.000 мм Общая ширина прибл.: 2.500 мм Двигатель прибл.: 0,75 kW Высота штабеля макс. 800 мм Скорость транспортировки 10,5 м/мин</p> <p>Тележка Общая длина прибл.: 3.000 мм Общая ширина прибл.: 2.500 мм Позиции остановок: 6 Расстояние движения макс.: прибл. 18 м Двигатель прибл.: 1,1 kW Скорость движения 11,1 м/мин</p> |
| 01.003 | штабелёный роликовый транспортер на подъёмном столе stack roller conveyor with lifting table | 28-0532-61-00-00 28-1139-59-00-00 | <p>Ширина прибл. 2.100 мм Длина прибл. 2.700 мм Высота прибл. 600 мм Высота штабеля макс. 800 мм Инсталлированная мощность прибл. 0,75 kW Рабочее натяжение макс. 2.679 кг Скорость транспортировки прибл. 10 м/мин при 50 Hz</p> |

Паспорт машинного оборудования
Отдельные установки коротко-тактовой
линии ламинирования

DIEFFENBACHER
Z A I S E N H A U S E N

| | | | | |
|-----------|---|--------------------------------------|--|--|
| 01.004 | штабельный роликовый транспортер на подъемном столе conveyor with lifting table stack roller | 28-0533-61-00-00 28-1139-59-00-00 | как 01.003 | |
| 01.005 | двухсторонний толкатель базовой плиты board infeed pusher | 24-0039-61-00-00 | Расстояние подъема прикл. Расстояние движения прикл. Плотность плиты макс. Инсталлированная мощность прикл. 1. Расход сжатого воздуха прикл. Скорость толкания | 2.275 мм 6.625 мм 650 - 750 кг/м ³ 1,5 kW 0,4 Nm ³ /час 0,65 м/сек при 50Hz |
| 01.006 | роликовый транспортер infeed conveyor | 28-0142-63-00-00 | Ширина прикл. Длина прикл. Рабочая высота Инсталлированная мощность прикл. Скорость транспортировки | 2.450 мм 3.700 мм 1.400 мм 0,75 kW 1,24 м/сек при 50 Hz |
| 01.007 | щеточная машина / brushing machine регулировка высоты, контроль толщины | 28-0126-12-00-00 | Рабочая ширина прикл. Рабочая высота прикл. Общая ширина прикл. Общая высота прикл. Общая длина прикл. Инсталлированная мощность прикл. 1. Всасывающий патрубок кол-во/Диаметр 4 x Ø 160 мм Расход сжатого воздуха прикл. | 1.860 мм 1.400 мм 3.242 мм 2.100 мм 716 мм 2,5 kW 1 Nm ³ /час |
| 108908.02 | Подача пленки и формирование пресс- пакета / lay-up station | | | |
| 02.001 | Роликовый транспортер roller conveyor | 28-0143-63-00-00 | Общая ширина Общая длина Рабочая высота Всасывающий патрубок кол-во /Диаметр Инсталлированная мощность Расход сжатого воздуха Скорость транспортировки | 2.308 мм 6.750 мм 1.400 мм 160 мм 2 x 0,75 kW 2 Nm ³ /h прикл. 43 м/мин при 50 Hz |
| 02.002 | выравнивающий роликовый транспортер alignment roller conveyor | | в 02.001 | |

Паспорт машинного оборудования
 Отдельные установки коротко-тактовой
 линии ламинирования

| | | | | | |
|--------|---|--------------------------------------|--|--|--|
| 02.003 | поперечный транспортер с вакуумными присосками gantry loader with foil layering device | 24-0052-65-00-00 | Расстояние движения прикл. Инсталлированная мощность прикл. Расход сжатого воздуха прикл. Общая ширина прикл. Общая высота прикл. Общая длина прикл. | 7.600 10 34 3.700 4.305 10.545 | MM kW Nm ³ /час MM MM MM |
| 02.004 | ленточный транспортер с системой вакуумного присоса плёнки, двойная длина lay-up belt - double length with vacuum | 28-0161-13-00-00 | Ширина ленты прикл. Общая ширина прикл. Общая длина прикл. Рабочая высота прикл. Всасывающий патрубок кол-во Диаметр1 x Ø 160 Инсталлированная мощность прикл. Сила сдвига пружины Скорость движения Скорость движения max | 1.950 2.753 6.140 1.400 1,5 400 1,17 1,75 | MM MM MM MM MM kW N м/сек при 50Hz м/сек при 72,84Hz |
| 02.005 | устройство укладки и выравнивания плёнки foil layering device | 24-0053-65-00-00 | Общая длина Общая ширина Расстояние движения прикл. Инсталлированная мощность прикл. Расход сжатого воздуха | 5.680 3.166 2.750 2,7 30 | MM MM MM kW Nm ³ /час |
| 02.006 | подъемный стол с системой выравнивания для штабеля пленки, 1 этажное / foil lifting cage, 1 opening + Lifting table | 24-0091-67-00-00 28-1141-59-00-00 | Общая длина прикл. Общая ширина прикл. Рабочий подъем прикл. Расстояние выравнивания Инсталлированная мощность прикл. | 2.200 3.200 900 +/- 50 6,75 | MM MM MM MM kW |
| 02.007 | накопитель штабелей пленки, 2-х этажный / foil magazine, 2 openings | 24-0092-67-00-00 | Общая длина прикл. Общая ширина прикл. Инсталлированная мощность прикл. Кол-во этажей Кол-во цепных ветвей на этаже | 2.615 3.500 1,5 2 3 | MM MM kW MM MM |
| 02.008 | устройство статической зарядки (снизу и сверху) static device, top / bottom | 24-0122-15-00-00 | Рабочая высота Рабочая ширина = активная длина Ширина в свету между ножками | 1.400 1.925 2.405 | MM MM MM |

Паспорт машинного оборудования
Отдельные установки коротко-тактовой
линии ламинирования

DIEFFENBACHER
Z A I S E N H A U S E N

| | | | | | |
|------------------|---|--------------------------------------|--|---|---|
| 02.009 | ленточный транспортер / lay-up belt | 28-0162-13-00-00 | Ширина ленты при бл. Общая ширина при бл. Общая длина при бл. Рабочая высота при бл. Инсталлированная мощность при бл. Скорость движения | 1.950 2.753 3.100 1.400 1,5kW 1,2 | мм мм мм мм м/сек при 50 Hz |
| 02.010 | устройство укладки и выравнивания пленки foil layering device | 24-0054-65-00-00 | Общая длина Общая ширина Расстояние движения при бл.: Инсталлированная мощность при бл.: Расход сжатого воздуха | 4.595 3.166 2.750 2,7 30 | мм мм мм kW Nm ³ /час |
| 02.011 | подъемный стол с системой выравнивания для штабеля пленки, 1 этажное / foil lifting cage, 1 opening + lifting table | 24-0091-67-00-00 28-1141-59-00-00 | как 02.006 | | |
| 02.012 | накопитель штабелей пленки, 2-х этажный foil magazine, 2 openings | 24-0092-67-00-00 | как 02.007 | | |
| 02.013 | устройство статической зарядки (снизу и сверху) static device | 24-0123-15-00-00 | Рабочая высота: Рабочая ширина = активная длина: Ширина в свету между ножками при бл. | 1.400 1.925 2.405 | мм мм мм |
| 108908.03 | Система коротко-тактового прессования / press system | | | | |
| 03.001 | позиционирующий ленточный транспортер, поднимающийся и опускающийся positioning belt conveyor | 28-0163-13-00-00 | Рабочая высота Общая длина при бл. Ширина ленты при бл. Общая ширина при бл. Инсталлированная мощность при бл. Рабочий подъем при бл. Скорость транспортировки | 1.600 8.000 1.300 1.750 4,5 200 1,2 | мм мм мм мм kW мм м/сек при 50 Hz |
| 03.002 | устройство статической зарядки (снизу и сверху) static device | 24-0124-15-00-00 | Рабочая высота: Рабочая ширина = активная длина: Ширина в свету между ножками при бл. | 1.400 1.925 2.405 | мм мм мм |

Паспорт машинного оборудования
 Отдельные установки коротко-тактовой
 линии ламинирования

| | | DSE | |
|-----------|--|------------------|---|
| 03.003 | коротко-тактовый пресс KT-SQ-SS 1951/30 SQSS 1951/30 | | |
| 03.004 | высокоскоростная система синхронизированной загрузки и выгрузки «Synchron Quick SS» press load / unload system | 24-1009-22-00-00 | Рабочая высота: 1.450 мм Общая длина прикл.: 22.090 мм Ширина 3.740 мм Инсталлированная мощность прикл.: 13 kW Потребность сжатого воздуха 10 Nm ³ /час |
| 03.005 | разгрузочный ременной транспортер, двойная длина unload belt conveyor with alignment | 28-0372-15-00-00 | Общая длина 2.700 мм Общая ширина 2.206 мм Рабочая высота 1.450 мм Привод ременного транспортера angeteuert über FU Расход сжатого воздуха 2 Nm ³ /час Скорость транспортировки 1,2 м/сек |
| 108908.04 | Система смены пресс-прокладок / Caul Plate Change System | | |
| 04.001 | поперечный транспортер для смены пресс-прокладок gantry loader with gripper system | 28-0177-23-00-00 | Общая длина 12.600 мм Общая ширина 6.900 мм Вакуум-генератор: Вакуумный насос Присасывающие пластины: KR RL 160 Кол-во присосок: 12 Привод подъема: 3,0 kW Привод движения: 2,2 kW Расстояние движения прикл.: 8.190 мм Расстояние подъема прикл.: 2.350 мм |
| 04.002 | стол для выравнивания и монтажной сборки assembling and alignment table | 26-0026-21-00-00 | Общая длина 6.300 мм Общая ширина 2.190 мм Рабочая высота 800 мм |
| 04.003 | склад для пресс-прокладок (действующий вручную)/ 5-этажей для 10 пресс прокладок caul plate storage, 5 openings, manual | 24-0048-25-00-00 | Общая длина 5.172 мм Общая ширина 5.670 мм Высота 2.025 мм |

Паспорт машинного оборудования
 Отдельные установки коротко-тактовой
 линии ламинирования

| 108908.05 | | Kantenreinigung u. Plattenkontrolle / Board Edge Cleaning and Inspection | |
|-----------|--|---|---|
| 05.001 | ременной транспортер с выравнивающим устройством belt conveyor with alignment | 28-0373-15-00-00 | Общая длина 5.000 мм Общая ширина 2.104 мм Рабочая высота 1.450 мм Привод ременного транспортера :ingesteuert über FU Расход сжатого воздуха 2 Nm³/час Скорость транспортировки 1,2 м/сек |
| 05.002 | устройство четырёхсторонней очистки краёв Four-side edge cleaning unit(scratch heads) | 24-0043-27-00-00 | Общая длина припл. 2.244 мм Общая ширина припл. 4.600 мм Общая высота припл. 2.390 мм Рабочая высота 1.450 мм Ролики верхнего давления со стороны входа и выхода Двигатель поперечное движение : Movimot припл. 1,5 Расстояние движения 3.120 мм Ширинаanverstellung manuell Потребность сжатого воздуха 60 |
| 05.003 | ременной транспортер с выравнивающим устройством belt conveyor with alignment | 28-0374-15-00-00 | Длина транспортер 1 3.500 мм Длина транспортер 2 2.700 мм Общая ширина припл. 2.100 мм Высота 1.483 мм Рабочая высота припл. 1.450 мм Привод ременного транспортера припл.2 x 1,5 kW Выравнивание припл. пневматический Потребность сжатого воздуха 10 Nm³/час Скорость транспортировки 1,2 м/сек |
| 05.004 | станция очистки поверхности air sweep with de-ionised air | 24-0125-15-00-00 | Общая длина припл. 311 мм Общая ширина припл. 2.530 мм Рабочая высота припл. 1.450 мм Аспирационный патрубок 4 x Диаметр 125 мм Потребность сжатого воздуха 10 Nm³/час |

Паспорт машинного оборудования
Отдельные установки коротко-тактовой
линии ламинирования

DIEFFENBACHER
Z A I S E N H A U S E N

| | | | | |
|-----------|--|------------------|---|---|
| 05.005 | ременной транспортер belt conveyor for inspection station | 28-0375-15-00-00 | Общая длина приبل. Общая ширина приبل. Рабочая высота приبل. Общая высота приبل. Привод ременного транспортера прибл. 1,5 kW Выравнивание Упор слева Скорость транспортировки 1,2 м/сек | 5.700 2.388 1.450 1.476 прибл. 1,5 Упор слева 1,2 м/сек |
| 05.006 | поворотное вакуумное устройство для контроля поверхности ламинированных плит vacuum inspection unit | 24-0018-33-00-00 | Общая длина приبل. Общая ширина приبل. Рабочая высота приبل. Общая высота приبل. Кол-во присосок 12 Вакуумный насос Упор слева Скорость транспортировки 1,2 м/сек | 4.700 2.085 1.450 3.500 12 Упор слева 1,2 м/сек |
| 108908.06 | Участок штабелирования / Stacking Station | | | |
| 06.001 | выравнивающий ременный транспортер belt conveyor with centering device | 28-0389-15-00-00 | Длина транспортер 1 Длина транспортер 2 Общая ширина приبل. Высота Рабочая высота приبل. Привод ременного транспортера прибл. 2 x 1,5 kW Скорость транспортировки 1,2 м/сек | 3.500 2.700 2.100 1.483 1.450 прибл. 2 x 1,5 1,2 м/сек |
| 06.002 | поперечный транспортер с вакуумными присосками для формирования пакетов (штабелей) gantry for stacking and protection board | 28-0178-23-00-00 | Общая длина Общая ширина Высота Вакуум-генератор: Номинальная мощность Присасывающие пластины: Кол-во присосок: Привод подъема: Привод движения: Расстояние движения прибл.: Расстояние подъема прибл.: | 13.450 2.200 4.075 Вакуумный насос 1,5 kW KPHRL 160 8 4,0 kW 3,0 kW 10.100 200 мм мм мм мм kW KPHRL 160 8 4,0 kW 3,0 kW 10.100 200 мм мм |

Паспорт машинного оборудования
 Отдельные установки коротко-тактовой
 линии ламинарования

| | | | | | |
|--------|--|--------------------------------------|---|--|---|
| 06.003 | штабельный роликовый транспортер на подъёмном столе (A-Qualität) stack roller conveyor on lift table (A quality) | 28-0534-61-00-00 28-1140-59-00-00 | Рабочая высота Ширина Длина Высота штабеля Инсталлированная мощность при макс. Рабочее натяжение макс. Скорость транспортировки | 600 2.100 2.700 макс. 800 л. 0.75 2.679 10,5 | MM MM MM MM KW KG M/МИН. |
| 06.004 | штабельный роликовый транспортер на подъёмном столе (A-Qualität) stack roller conveyor on lift table (A quality) | 28-0535-61-00-00 28-1140-59-00-00 | как 06.003 | | |
| 06.005 | штабельный роликовый транспортер на подъёмном столе (B-Qualität) stack roller conveyor on lift table (B quality) | 28-0536-61-00-00 28-1140-59-00-00 | как 06.003 | | |
| 06.006 | штабельный роликовый транспортер на подъёмном столе (B-Qualität) stack roller conveyor on lift table (B quality) | 28-0537-61-00-00 28-1140-59-00-00 | как 06.003 | | |
| 06.007 | передвижная тележка transfer shuttle | 28-0027-17-00-00 | Роликовый транспортер: Рабочая высота при бл.: Общая длина при бл.: Общая ширина при бл.: Двигатель при бл.: Высота штабеля Скорость транспортировки Тележка Общая длина при бл.: Общая ширина при бл.: Позиции остановок: Расстояние движения макс.: Двигатель при бл.: Скорость движения | 600 3.000 2.500 0,75 макс. 800 10,5 3.000 2.500 6 при бл. 18 1,1 11,1 | MM MM MM KW MM M/МИН MM MM M KW M/МИН |
| 06.008 | штабельный роликовый транспортер (Abnahme) stack roller conveyor / fork-lift truck pockets | 28-0538-61-00-00 | Рабочая высота при бл.: Общая длина при бл.: Общая ширина при бл.: Двигатель при бл.: Высота штабеля Скорость транспортировки | 600 3.500 2.375 0,75 макс. 800 10,5 | MM MM MM KW MM M/МИН |